

# WHY AREN'T THESE MATERIALS RECYCLABLE?



- 1** One of the main reasons that **plastics bags** are NOT recyclable is they often get caught up in the gears, cogs and other components at the recycling facility, causing an increase in contamination and a potential hazard for employees that must remove the obstruction.
- 2** Otherwise recyclable items can become garbage when they contain the residue of the food that they once held. **Food waste** spoils, which can create unsafe conditions for workers in recycling facilities. Prevent mold and bacteria from growing on your recyclables by quickly rinsing them before you put them in the bin.
- 3** **Cords, cables**, hoses and other “tangles” wrap around the rotating gears and sorting equipment at recycling processing facilities, damaging the machinery and even causing recycling facilities to malfunction and shut down until they can be repaired.
- 4** Plastic forks, spoons and other **plastic utensils** are small as well as an unorthodox shape, which makes it very difficult to be sorted correctly and can jam machinery in the recycling facility.
- 5** Two reasons **Styrofoam**, also known as Expanded Polystyrene, is NOT allowed in recycle bins is density and contamination: Styrofoam is 95% air, so it is not cost-effective to store or ship and it is often contaminated with food or drink.
- 6** One reason **shredded paper** should not be put into recycling bins is because it is too small to sort—the pieces fall through the cracks of the sorting machines, stick to the belts and end up all over the floor while also contaminating other commodities (recyclable material) like glass.

Download the “Dallas Sanitation” App for more information.



# ¿POR QUÉ ESTOS MATERIALES NO SON RECICLABLES?



- 1** Uno de los principales motivos por los que las **bolsas de plástico** NO son reciclables es que suelen quedar atrapadas en engranajes, ruedas dentadas y otros componentes en la planta de reciclado, causando un aumento en la contaminación y un peligro potencial para los empleados que deben quitar la obstrucción.
- 2** De otro modo, los artículos reciclables pueden convertirse en basura cuando contienen residuos de alimentos que contuvieron antes. Los **restos de comida** se echan a perder, lo que puede crear condiciones inseguras para los trabajadores de las plantas de reciclado. Evite que aparezcan hongos y bacterias en sus reciclables enjuagándolos rápidamente antes de ponerlos en el cesto.
- 3** **Cuerdas, cables**, mangueras y otros “enredos” se enroscan en los engranajes giratorios y equipos de clasificación en las plantas de procesamiento de reciclado, dañando las maquinarias e incluso causando que las plantas de reciclado funcionen mal y cierren hasta que pueden ser reparadas.
- 4** Tenedores de plástico, cucharas y otros **utensilios plásticos** son pequeños y con formas heterodoxas, lo que hace que sea muy difícil clasificarlos correctamente y pueden atascar las máquinas en la planta de reciclado.
- 5** Dos motivos por los que el **Styrofoam**, también conocido como poliestireno expandido, NO se permite en los cestos de reciclado es la densidad y la contaminación: el Styrofoam es 95% aire entonces no es rentable almacenarlo o transportarlo y suele estar contaminado con alimentos o bebidas.
- 6** Un motivo por el que el **papel triturado** no debería colocarse en los cestos de reciclado es porque es demasiado pequeño para clasificar—los pedazos pasan por las grietas de las máquinas clasificadoras, se pegan a las correas y terminan por todo el piso mientras también contaminan otras mercancías (materiales reciclables) como el vidrio.

Descargue la app “Dallas Sanitation” para obtener más información.

